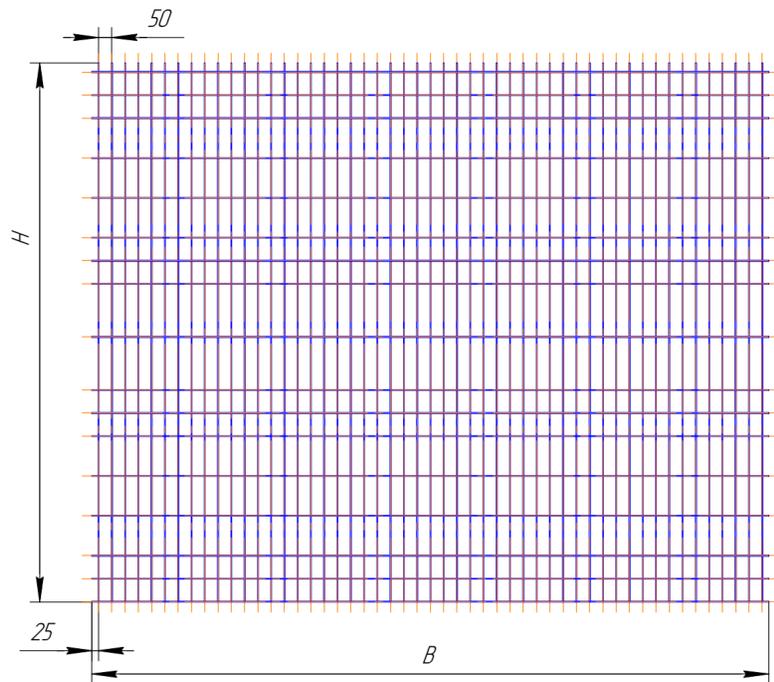
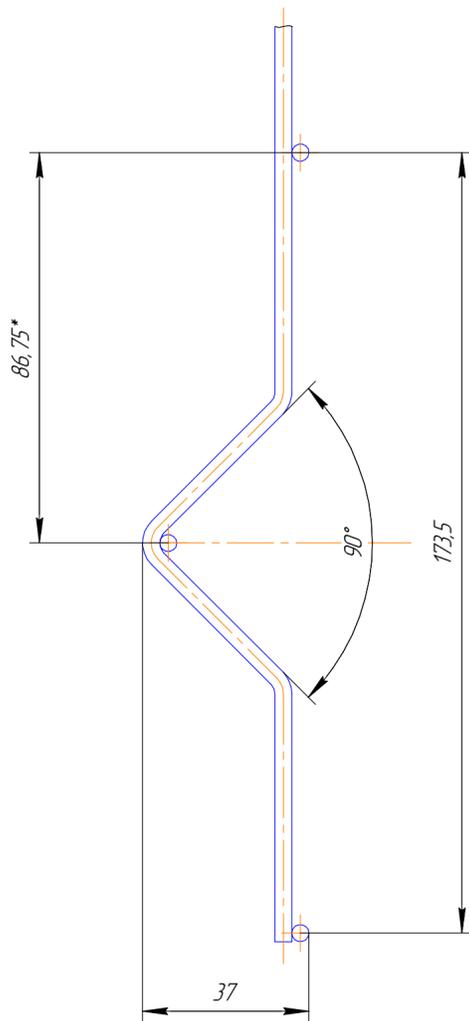


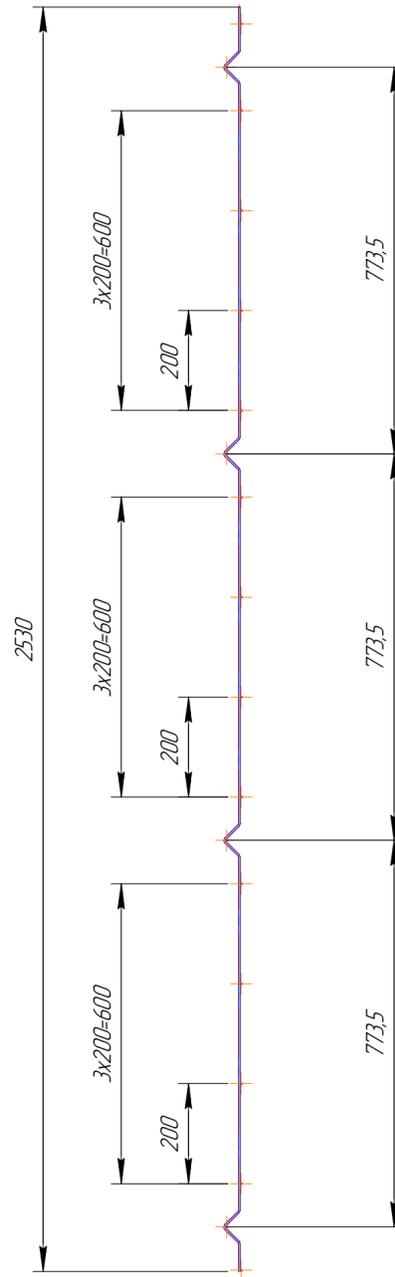
Секция стандартная ВxН мм



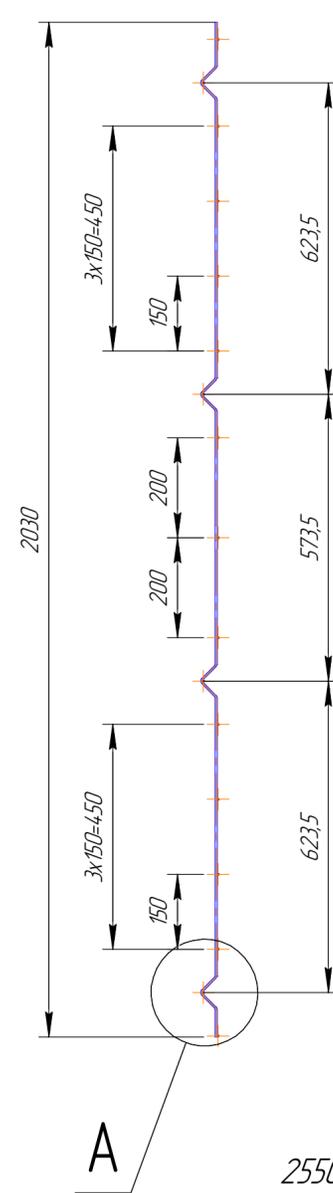
A(1:1)



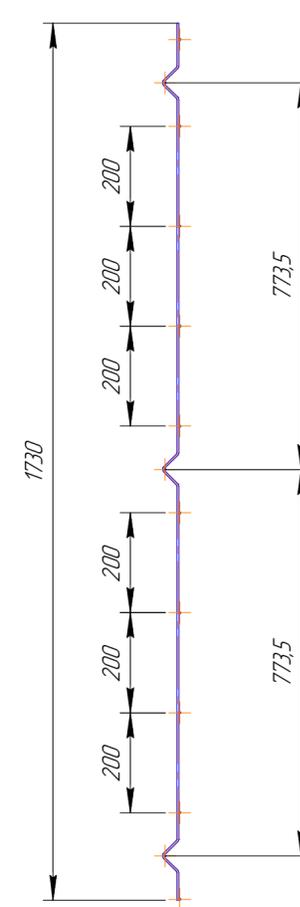
2350x2030 мм (ВxН мм)



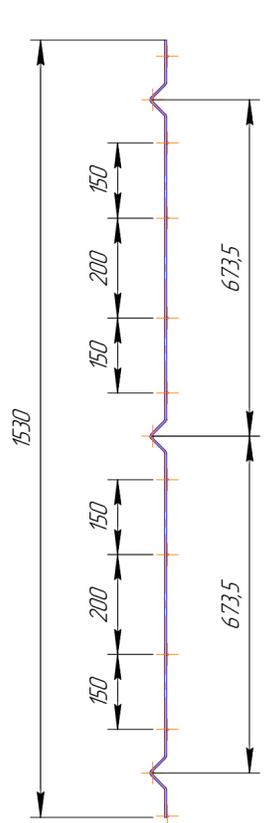
2550x2030 мм (ВxН мм)



2550x1730 мм (ВxН мм)



2550x1530 мм (ВxН мм)

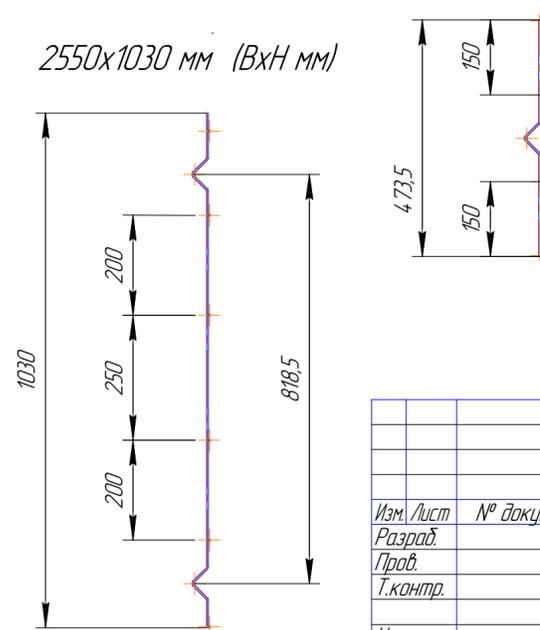


Вес секций

Обозначение	Материал	Масса, кг
2550x475 мм	Пруток $\phi 4$ мм	3,57
	Пруток $\phi 5$ мм	5,78
2550x1030 мм	Пруток $\phi 4$ мм	6,92
	Пруток $\phi 5$ мм	11,07
2550x1530 мм	Пруток $\phi 4$ мм	10,59
	Пруток $\phi 5$ мм	16,96
2550x1730 мм	Пруток $\phi 4$ мм	11,51
	Пруток $\phi 5$ мм	18,38
2550x2030 мм	Пруток $\phi 4$ мм	13,83
	Пруток $\phi 5$ мм	22,13
2350x2530 мм	Пруток $\phi 4$ мм	15,16
	Пруток $\phi 5$ мм	24,07

2550x475 мм (ВxН мм)

2550x1030 мм (ВxН мм)



1. *Размеры для справок.

2. $\pm \frac{IT14}{2}$.

3. Сварка контактная по ГОСТ 15878-79 в узлах пересечения проволоки.

4. Покрытие: Цинкование 3-6 мкм.**

5. Покрытие: Цинкование 3-6 мкм, обезжиривание и фосфатирование, краска полимерная. Цвет RAL, окрасить полностью.***

6. Размеры ячейки определять по осям стержней.

7. Габаритные размеры сетки измерять по крайним точкам стержней.

8. Размеры выпусков сетки измерять от крайней точки стержня до оси стержня.

9. Допустимое отклонение осей стержней сетки от номинального положения осей ± 1 мм (см. рис.1).

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.							1:10
Проб.					Лист	Листов	1
Т.контр.							
Н.контр.							
Утв.							

Секция стандартная

Пруток $\phi 4$ мм
Пруток $\phi 5$ мм

Копировал

Формат А2

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Изм. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.